

NOMBRE DEL PRODUCTO	<h2 style="text-align: center;">SELLADOR DE POLIURETANO</h2> <p style="text-align: center;">Sellador elástico de alto desempeño con base en poliuretano</p>		
DEFINICIÓN TÉCNICA	<p><i>Pintu Sayer Sellador de Poliuretano es un sellador elástico de alto desempeño con base en poliuretano, para sello de juntas arquitectónicas o estructuras con fuertes movimientos. Posee excelente adherencia, gran durabilidad y resistencia al envejecimiento y a la intemperie. Resistente a la humedad salina y al ataque de microorganismos.</i></p>		
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<p><i>Pintu Sayer Sellador de Poliuretano ha sido formulado fundamentalmente para:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Sellos o uniones elásticas, herméticas, impermeables y durables entre materiales porosos y lisos. • Sellos de juntas constructivas con movimiento severo entre materiales como mampostería y paneles prefabricados en general. • Sellos entre aluminio y muro, muros de contención, láminas de aluminio, láminas galvanizadas, etc. 		
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<p><i>Cumple y excede los requerimientos de la norma ASTM C-920, clase 25, tipo NS.</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • No mancha la piedra natural. • Económico y fácil de usar. • Excelente adhesión a diferentes sustratos sin necesidad de usar primer. • Notable resistencia al envejecimiento y al intemperismo. • Resistente a la humedad salina. • No escurre en juntas verticales o sobre cabeza. (Ancho máximo de junta 20 mm) • Resiste el ataque de microorganismos. • Una vez vulcanizado puede estar en contacto con el agua potable. 		
ESPECIFICACIONES	<p>Acabado</p> <p>Tipo</p> <p>Consistencia</p> <p>Formación de película (25°C y 50% HR)</p> <p>Vulcanización final (25°C y 50% HR)</p> <p>Relación de curado (25°C y 50% HR)</p> <p>Peso específico</p> <p>Elongación</p> <p>Resistencia a la tensión</p> <p>Dureza Shore A</p> <p>Capacidad de movimiento</p> <p>Rango de aplicación</p> <p>Rango de trabajo</p> <p>Deformación</p> <p>Recuperación</p> <p>Resistencia a rayos U.V.</p> <p>Toxicidad</p> <p>Rendimiento</p> <p>Un cartucho rinde 11.2 m. en juntas de 5 x 5 mm. considerando un 7% de desperdicio.</p> <p>Tiempo de vida</p> <p>Doce meses en bodega fresca y seca.</p>		<p>Blanco</p> <p>Elastómero de poliuretano</p> <p>Pasta suave</p> <p>8-10 horas</p> <p>De 7 a 14 días</p> <p>1-2 mm/día</p> <p>1.1-1.3 gr/cm3</p> <p>600% mínimo</p> <p>13 kgf/cm2</p> <p>42-47</p> <p>± 25%</p> <p>5°C a 60 °C</p> <p>-30°C a 70°C</p> <p>Ninguna</p> <p>95%</p> <p>Excelente</p> <p>No tóxico una vez curado</p>
<p>Vidrio / Concreto</p> <p>Aluminio anod. / Aluminio anod.</p> <p>Aluminio /Metal</p> <p>Aluminio / Mampostería</p> <p>Aluminio/Concreto</p> <p>Acero/Acero</p> <p>Lámina/Lámina</p> <p>Metal/Concreto</p> <p>Metal / Panel de yeso</p> <p>Panel de yeso / Mampostería</p> <p>Mampostería / Mampostería</p> <p>Mampostería / Lámina</p>	<p>B</p> <p>mb</p> <p>mb</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>b</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>b</p> <p>b</p> <p>b</p> <p>e</p> <p>e</p>	<p>Mampostería/Concreto</p> <p>Mampostería/Fibrocemento</p> <p>Mampostería/Madera</p> <p>Fibrocemento/Fibrocemento</p> <p>Concreto/Concreto</p> <p>Precolado/Precolado</p> <p>Precolado/Aluminio</p> <p>Cantera/Cantera</p> <p>Fibra de vidrio/Aluminio</p> <p>Fibra de vidrio/Fibra de vidrio</p> <p>Granito / Granito</p> <p>Mármol / Mármol</p>	<p>E</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>e</p> <p>mb</p> <p>mb</p> <p>e</p> <p>e</p>
<p>e=excelente mb=muy bueno b=bueno</p>			

APLICACIÓN**Instrucciones**

Las entrecaras de las juntas deberán estar secas, limpias y libres de cualquier material extraño, algunos substratos pueden necesitar un esmerilado o corte por medios manual/ mecánicos para obtener una superficie firme. Todas las partículas sueltas en la superficie deberán ser eliminadas antes de aplicar el sellador. Profundidad mínima para juntas con movimiento: 8 mm. Ancho máximo de junta: 25 mm. Relación entre ancho y profundidad para juntas de hasta 10 mm de ancho: 1 a 1 y de 10mm a 25 mm: 2 a 1. Introduzca Pintu Sayer Sellador de Poliuretano en la pistola para cartucho. Corte la parte superior de la salchicha colocando la rosca superior junto con la pipeta, en caso de cartucho corte la pipeta y perforo el sello.

Recomendaciones

Para formar una junta adecuada del sellador se recomienda utilizar como respaldo una extrusión cilíndrica de polietileno o poliuretano. Las superficies lisas (metal, aluminio, etc.) deberán limpiarse por medios químicos o mecánicos. No son aceptables los tratamientos con agua, jabón o detergentes. En caso de querer obtener orillas exactamente perfiladas se recomienda colocar cinta de enmascarillar (masking tape) en las áreas adyacentes a la junta. No permita que la cinta toque las superficies limpias a las que se va a aplicar el sellador. Una vez aplicado el sellador, se requiere repasarlo con espátula cóncava en un movimiento continuo antes de que éste forme película. La cinta de enmascarillar se retira inmediatamente después del repaso. El excedente puede ser removido lo antes posible con un trapo humedecido en solvente.

Asegúrese de que todas las trazas de agentes antiadherentes de curado y tratamientos de sellador hayan sido removidos o realice pruebas preliminares para asegurar su adhesión. En algunos materiales pintados se requiere hacer pruebas de adherencia debido a que no todas las pinturas cuentan con el mismo método de aplicación.

Mantenimiento

No requiere de mantenimiento alguno, sin embargo, si el sello sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie antes de aplicar el sellador nuevo.

Precauciones

- Puede causar irritación en piel, ojos, boca, nariz y garganta.
- En caso de ingestión, beba por lo menos dos vasos de agua y consulte a su médico.
- En caso de irritación o molestias en los ojos y piel, lave con abundante agua.
- Aplique en un lugar ventilado.
- NO SE DEJE AL ALCANCE DE LOS NIÑOS.
- Consulte la hoja de seguridad

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como óptimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.