

NOMBRE	PRIMARIO RELLENADOR COLOR 2K														
DEFINICION TECNICA	PRIMARIO ACRILICO BASE SOLVENTE CON CARGA Y PIGMENTO DE DOS COMPONENTES														
ENDURECEDOR	KC-7000 al 25%														
DILUYENTE	KS-007X del 25% al 50%														
DESCRIPCION	Primario acrílico 2K de altos sólidos con un excelente poder de relleno, tiene un lijado suave acortando los tiempos del proceso; está recomendado en áreas de retoque y capas intermedias. Es altos sólidos de mezcla con mayor retención de brillo en el Acabado. Se cuenta en varios colores Negro, Blanco y Gris medio.														
USO	Se usa como rellenador o sellador y puede aplicarse sobre sustratos metálicos y plásticos previamente lijados, también sobre el primario anticorrosivo KF-2000.														
CARÁCTERÍSTICAS FISICAS	<table><tr><td>Peso Específico a 25°C</td><td>1.20 a 1.40</td></tr><tr><td>%No Volátiles</td><td>62.0 a 68.5</td></tr><tr><td>Espesor recomendado.....</td><td>1.0 a 1.2 milésimas de pulgada.</td></tr><tr><td>Tiempo para lijar</td><td>60 a 90 minutos</td></tr><tr><td>Tiempo oreo entre manos</td><td>5 a 10 minutos.</td></tr><tr><td>Caducidad del Producto.....</td><td>Consumase antes de 5 años a partir de la fecha de fabricación</td></tr></table>			Peso Específico a 25°C	1.20 a 1.40	%No Volátiles	62.0 a 68.5	Espesor recomendado.....	1.0 a 1.2 milésimas de pulgada.	Tiempo para lijar	60 a 90 minutos	Tiempo oreo entre manos	5 a 10 minutos.	Caducidad del Producto.....	Consumase antes de 5 años a partir de la fecha de fabricación
Peso Específico a 25°C	1.20 a 1.40														
%No Volátiles	62.0 a 68.5														
Espesor recomendado.....	1.0 a 1.2 milésimas de pulgada.														
Tiempo para lijar	60 a 90 minutos														
Tiempo oreo entre manos	5 a 10 minutos.														
Caducidad del Producto.....	Consumase antes de 5 años a partir de la fecha de fabricación														
COLORES DE LA SERIE	<table><tr><td>KF-3100</td><td>NEGRO</td></tr><tr><td>KF-3150</td><td>GRIS MEDIO</td></tr><tr><td>KF-3200</td><td>BLANCO</td></tr></table>			KF-3100	NEGRO	KF-3150	GRIS MEDIO	KF-3200	BLANCO						
KF-3100	NEGRO														
KF-3150	GRIS MEDIO														
KF-3200	BLANCO														
PREPARACION SUSTRATO	1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado en la ficha de seguridad. 2. Limpie con solvente KS-0030 Desengrasolv para eliminar ceras y grasa. 3. Agite el KF-3XXX para incorporar todos los componentes. 4. Prepare la mezcla como sellador o como rellenador. 5. Puede utilizar el catalizador KC-3150 de rápido secado. SOLO SE RECOMIENDA PARA REPARACIONES PEQUEÑAS, NO EN REPARACIONES DE MAS DE 2 PIEZAS. 6. Mida la viscosidad antes de aplicar y ajuste la viscosidad de aplicación. 7. Aplique el Primer con el espesor recomendado. 8. Deje secar el Primario el tiempo recomendado antes de lijarlo. 9. Utilice el tipo de lija P-400, P-600 para evitar que se reflejen las marcas en el acabado.														

FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ

VERSION: v4

IMPRESIÓN: 30-01-24

RECOMENDACIONES EN EL PROCESO DE APLICACION

	LIMPIEZA	Limpiar la superficie con KS-0030 DESENGRASOLV			
	SELECCIÓN DE COMPONENTES	SOLVENTE RECOMENDADO KS-0070 REDUCTOR 2K (MENOS 15°) KS-0072 REDUCTOR 2K (15° - 30°) KS-0074 REDUCTOR 2K (30° - 45°)		Proceso sobre Plástico Adicione 10% al 15% de KS-1020 Aditivo Flexibilizante al Primario 2K	
	RELACION DE MEZCLA	PREPARACION PARA APLICACIÓN KF-3XXX PRIMARIO RELLENADOR COLOR KS-007X REDUCTOR 2K (15° - 30°) KC-7000 CATALIZADOR UNIVERSAL KC-3150 CATALIZADOR 2K (Rápido secado - para pequeñas reparaciones)	Sellador 4 2 1 1	Rellenador 4 1 1 1	Alternativa 4 1 1 1
	TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 = 16-18 seg. 20-22 seg. 30 seg. 1:30 Horas 1 Hora 15 minutos			
	PISTOLA HVLP	APLICACIÓN ALTO ESPESOR Sifón 15 - 20 PSI / 1.0 - 1.4 BAR Gravedad 15 - 20 PSI / 1.0 - 1.4 BAR APLICACIÓN BAJO ESPESOR Sifón 20 - 25 PSI / 1.3 - 1.7 BAR Gravedad 20 - 25 PSI / 1.3 - 1.7 BAR	TIPO DE BOQUILLA  1.4mm – 1.8 mm 1.4mm – 1.8 mm 1.0mm – 1.6 mm 1.3mm – 1.6 mm		
	APLICACIÓN	MANOS RECOMENDADAS ligeras a húmedas	Sellador 2 manos	Rellenador 2 a 3 manos	Alternativa 1 - 2 manos
	TIEMPO DE OREO	TIEMPO ENTRE MANOS Temp. 25°C : 5 a 10 minutos			
	TIEMPO DE SECADO	Ambiente aprox. Temp. 25°C 60 a 90 minutos Temperatura 60°C 20 a 30 minutos INFRARROJO 15 a 20 minutos			
	LIJADO	Lijado en seco: Lija P-400, P-600		Limpie con KS-0030 para continuar con el proceso	

SEGURIDAD



El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado.
 Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

SAYER LACK MEXICANA SA, CV. Av13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511.
 Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09